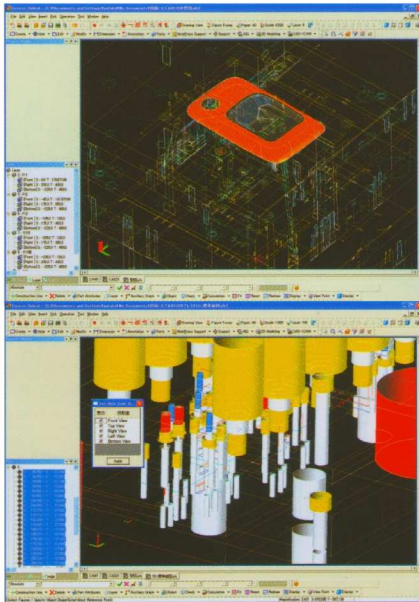


Excess-Hybrid ทำงานแบบผสมผสานระหว่าง CAD 2D และ CAD 3D ทำให้ผู้ใช้สามารถออกแบบงานแม่พิมพ์ได้ง่ายและรวดเร็วเหมือนใช้โปรแกรม CAD 2D แต่สามารถทำงานร่วมกับชิ้นงานจาก CAD 3D ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยตัวโปรแกรมมี Know-how ด้านงานแม่พิมพ์จากญี่ปุ่นที่เชื่อถือได้ ทำให้มั่นใจได้ว่า คุณจะออกแบบแม่พิมพ์ได้อย่างถูกต้อง แม่นยำ และมีคุณภาพสูงสุด



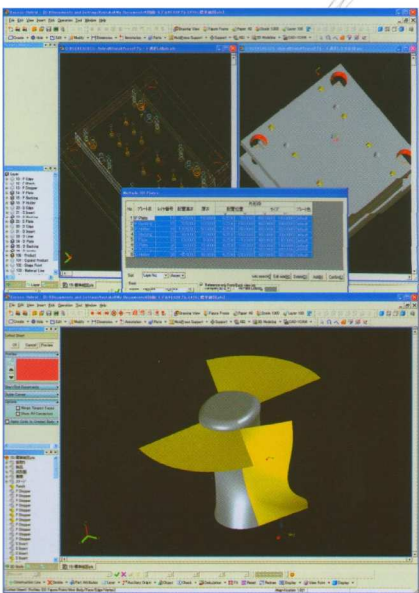
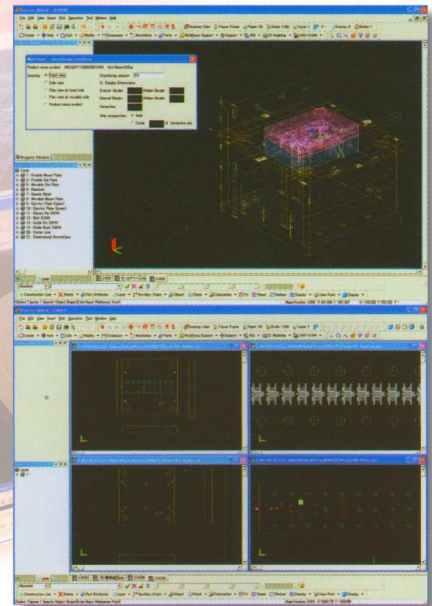
ใช้ง่ายและเร็วแบบ 2D แต่ประมวลผลแบบ 3D

Excess-Hybrid ใช้งานง่ายและเร็วแบบ CAD 2D แต่การเก็บข้อมูลเป็นแบบ 3D เป็นการรวมเอาจุดเด่นในการทำงานแบบ 2D ที่ง่ายและรวดเร็ว และการรองรับงานที่ซับซ้อนได้แบบ 3D เข้าด้วยกันเช่น

- รับไฟล์ที่เป็นข้อมูล 3D เช่น Parasolid, 3D-IGES, SolidWorks, STEP และ CATIA V4/V5 (Option)
- คัดลอกเส้นจากชิ้นงาน 3D มาที่ 2D ได้
- สร้าง 2D Dimension อัตโนมัติจากชิ้นงาน 3D ที่นำเข้ามาได้
- ออกแบบใน 2D Drawing โดยให้แสดงผลเป็น 3D ได้ เพื่อความสะดวกในการออกแบบ
- ฟังก์ชันในการเจาะรูที่มีค่า Parameters (ขนาดและรูปแบบการเจาะ) สำหรับการทำ CAM Milling/Wire cut และสามารถใช้อัตโนมัติในการตรวจสอบการชนของรูเจาะได้ (Interferences checking)
- และฟังก์ชันพื้นฐานอื่นๆ

ฟังก์ชันพื้นฐานในการออกแบบ Mold และ Die

- มี Mold database และ Standard part ของ Futaba และ Mitsumi ที่สามารถนำมาใช้ได้ทันทีและสามารถแก้ไขขนาดได้ตามต้องการ
- ฟังก์ชันในการสร้าง Involute gear ที่สร้างโดยการป้อนค่า
- กำหนดค่า Shrink factor เพื่อให้โปรแกรมคำนวณการหดตัวของชิ้นงานได้
- คลี่ชิ้นงานโลหะพับได้อัตโนมัติ รู้ค่ามุมและรัศมีการพับได้อัตโนมัติ ตลอดจนสามารถกำหนดค่า Spring back ในทุกขั้นตอนการพับชิ้นงาน
- คำนวณค่าการสิ้นเปลืองวัสดุ และวาง Layout strip ให้อัตโนมัติ
- คัดค่า Offset clearance ของรู Punch/Die จากชิ้นงานให้อัตโนมัติ
- สามารถสร้าง Drawing part จาก Assembly ของแม่พิมพ์ให้อัตโนมัติ

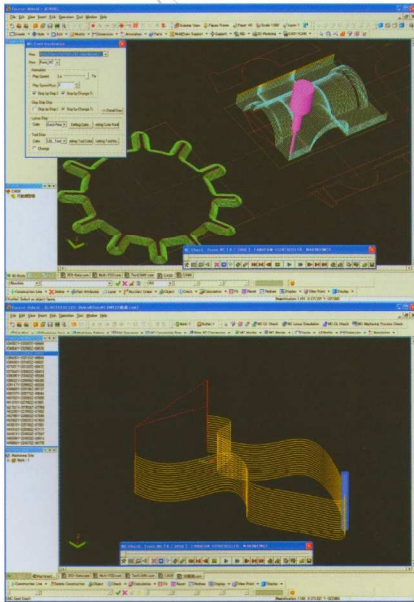
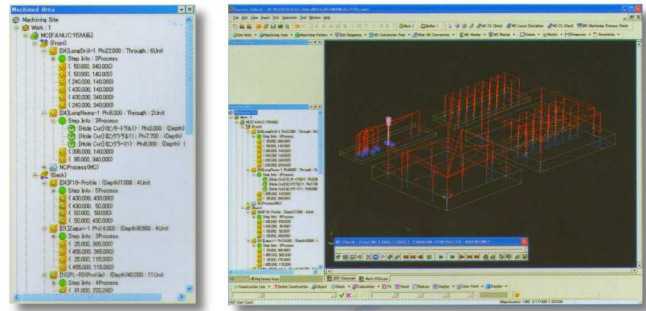


ฟังก์ชันพื้นฐานของ CAD 3D

- สามารถแปลง 2D shape ของ Plate และ Standard part ให้เป็น 3D ได้ทันที
- สามารถตรวจสอบ Draft angle ของชิ้นงาน 3D ได้ก่อนนำไปผลิต
- มีคำสั่งพื้นฐานในการสร้างชิ้นงาน Solid เช่น Extrude, Revolve, Sweep เป็นต้น
- มีคำสั่งพื้นฐานในการสร้างผิว Surface เช่น Ruled, Sweep, Offset เป็นต้น
- สามารถปิดรูปนผิวชิ้นงานได้ง่ายเพียงแค่เลือกผิวที่ต้องการปิดรู
- มีฟังก์ชันในการซ่อมแซมพื้นผิว Surface

ฟังก์ชันพื้นฐานในการทำ CAM

- มี Machine Area Tree ที่ใช้จัดการในการทำงาน CAM
- กำหนดพื้นที่ในการกัดชิ้นงานโดยใช้รูปทรง 2D หรือ 3D ก็ได้
- การเจาะรูสามารถกำหนดโดยการนำข้อมูลจาก CAD 2D มาใช้ได้

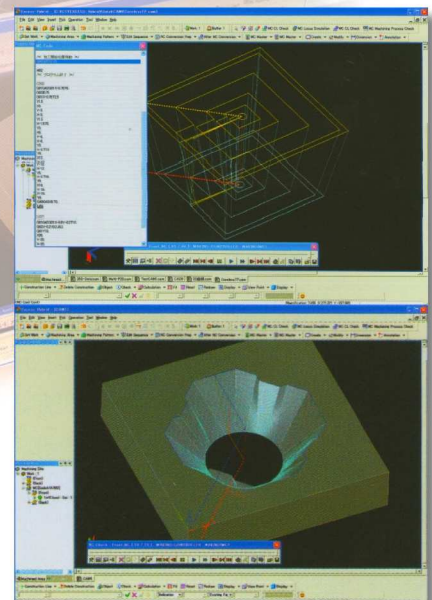


ฟังก์ชันพื้นฐานของงาน CAM Milling แบบ 2.5D

- การ Milling แบบ 2.5D สามารถทำได้ง่ายโดยใช้ข้อมูลในการ Milling จาก top view และ section view
- มีฟังก์ชัน V-groove สำหรับใช้ในการ Milling แบบ 3D Curve สำหรับงานเช่น การกัด runner บนผิว Surface หรือการกัดตัวอักษร
- ระบุตำแหน่งของพื้นที่ uncut ในขณะที่กัดหยาบ และสร้าง Toolpath เพื่อที่จะกัด ณ ตำแหน่งนั้นใน Step ต่อไปด้วย tool ที่มีขนาดเล็กลง กรณีที่ Tool โหลดหนัก โปรแกรมจะสร้างเส้น Toolpath แบบที่ใช้การแกว่งของ Tool (Trochoid) เพื่อลดโหลด และสามารถกัดแบบ High-speed ได้
- สามารถแยกส่ง G-Code ทีละ Tool ได้

ฟังก์ชันพื้นฐานของงาน CAM Wire Cut

- สนับสนุนงาน Wire Cut แบบไร้เศษ (Coreless) ทั้งแบบ round hole, Deformed figure และ Variable taper เพื่อจัดขั้นตอน Cut-off ได้
- ออก G-code ที่มีความเที่ยงตรงสูงสำหรับงาน Wire Cut ที่ชิ้นงานมีความแตกต่างของ Top และ Bottom profile (4-Axis) เป็นอย่างมากได้
- มีฟังก์ชันในการ Wire Cut สำหรับกำหนดรูปแบบเข้าออกของลวดที่หลากหลาย เช่น Arc, Bell, Remaining Spot Escape, Slide, Box และอื่นๆ
- สนับสนุนการสร้าง Post processor สำหรับเครื่องจักรรุ่นพิเศษได้



บริษัท ECS Thailand
เป็นตัวแทนจำหน่ายซอฟต์แวร์
Excess-Hybrid อย่างถูกต้อง
หากท่านสนใจกรุณาติดต่อ
sales@ecs-thailand.com